

DUREFLEX 725 AT (Antes QUIMLAR VERTICAL)

SELLADOR ELÁSTICO CREMOSO TIXOTROPICO DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO MODIFICADO CON ASFALTO QUE CURA CON LA HUMEDAD.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 725 AT es un sellador cremoso con cierta tixotropía de un componente, formulado a base de poliuretano aromático modificado con asfalto y reactivos químicos que curan con la humedad del medio ambiente, para formar una barrera impermeabilizante en paredes verticales, con una capacidad de elongación de 1000 % y gran tenacidad, muy resistente a la intemperie así como a una gran diversidad de productos químicos como gasolina y aceites.

USOS

- El **DUREFLEX 725 AT** se emplea para sellar, rellenar y emboquillar juntas entre diversos materiales utilizados en la construcción.
- Como sellador único de alto desempeño para todo tipo de juntas nuevas o viejas, sobre todo en aquellas que estén sujetas a constantes movimientos o vibración.
- Como sello impermeable de alta resistencia y adherencia en grietas y juntas horizontales de control y expansión en pisos de concreto.
- Para calafatear grietas, huecos y ranuras.
- Puede usarse como sellador para techos de lámina metálica, pistas de aeropuertos, carreteras y puentes, pisos industriales, etc.
- Como membrana de impermeabilización en paredes verticales.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 725 AT** forma una capa elástica de extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Por su alta elasticidad y adherencia el **DUREFLEX 725 AT** no se agrieta con el tiempo, absorbiendo los movimientos de vibración producidos por el tránsito vehicular y de contracción-dilatación provocados por los cambios de temperatura.
- Mantiene sus propiedades (Adherencia y elasticidad) por mucho tiempo en interiores o exteriores. aun bajo la exposición directa al intemperismo.
- El **DUREFLEX 725 AT** luego de vulcanizado forma un sello impermeable al agua.
- No necesita de acabados especiales, ya que puede resistir por sí solo los efectos de la intemperie.
- Una vez curado resiste inmersión continua en agua y otras sustancias.
- **DUREFLEX 725 AT** es fácil de aplicar, aún en zonas de difícil acceso.

FORMAS DE EMPLEO

Tenga en cuenta que para asegurar la perfecta adherencia del **DUREFLEX 725 AT** ninguna de las superficies formadas por las paredes de la cavidad deben medir menos de 5 mm. de ancho o peralte. En caso contrario amplíe la junta con una herramienta adecuada.

NOTA: No golpee con cincel para evitar daños en la superficie. Luego de realizada esta operación retire el polvo sobrante y pase una brocha húmeda antes de proceder al sellado.

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

b) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 725 AT**.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. La lechada debe quitarse por medios mecánicos.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50% con **GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** a razón de 5 m²/lt y deje secar.

d) APLICACIÓN

Si se dispone a emplear el **DUREFLEX 725 AT** en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retirela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.

En trabajos delicados es conveniente fijar una cinta adhesiva (Masking-tape) en las orillas de la cavidad, a fin de obtener bordes nítidamente perfilados.

NOTA: La cinta deberá retirarse con el DUREFLEX 725 AT aún fresco.

Rellene totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 725 AT** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm. De profundidad ni mayor a 13 mm. Si la junta es muy profunda se puede utilizar el **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico.

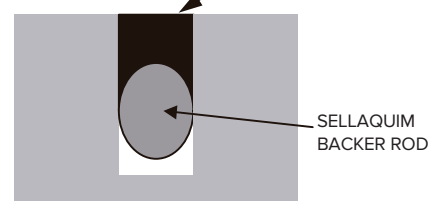
Para juntas donde se requiera rellenos mayores, como es en el caso de puentes utilice nuestro **DUREFLEX 800 ASF DOS COMPONENTES**.

En caso que la superficie se encuentre ligeramente húmeda se recomienda aplicar una capa de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50 % con **GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar. El tiempo de curado del **DUREFLEX 725 AT** depende de las dimensiones de la junta; en espesores de 2 mm. seca al tacto en aproximadamente 12 hrs.

Consulte la TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES.

Los equipos y herramientas empleadas deben limpiarse inmediatamente con nuestro **GUARQUIM PREP SOLVENTE XB**.

SELLADO DE JUNTAS NORMALES O PROFUNDAS
DUREFLEX 725 AT



COMO IMPERMEABILIZANTE EN SUPERFICIES VERTICALES

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia y seca, así como libre de polvos, grasas, aceites u otros materiales mal adheridos.

b) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR a razón de 5 m /lt (diluido con solvente epóxico 1 a 1) y deje secar.

c) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo DUREFLEX 725 AT.

d) IMPERMEABILIZACIÓN

Aplique una capa uniforme de DUREFLEX 725 AT (Sin diluir) mediante una brocha, llana metálica o espátula; sobre la superficie (concreto, tabique, asbesto, madera, etc.), previamente imprimidas y/o resanadas. Para mejores resultados aplique una segunda capa de DUREFLEX 725 AT una vez seca la primera capa.

e) ACABADO

Para aumentar la resistencia del sistema impermeable contra los efectos de los rayos ultravioleta del sol, el intemperismo y el tráfico recubra el **DUREFLEX 725 AT** con un acabado pétreo como tabique, teja, concreto, etc., teniendo cuidado en no perforar el recubrimiento impermeable. Es altamente recomendable por lo menos 10 días después de aplicado el **DUREFLEX 725 AT** proceder a recubrirlo con este. En caso que se desee un acabado aparente en color extienda sobre el **DUREFLEX 725 AT** curado (De 4 a 5 días dependiendo de las condiciones climatológicas), **IMPERCOAT BLANC** o **IMPERCOAT DECOR** (Blanco o Rojo), a razón de 3 m /lt., a dos manos respetando el tiempo de secado entre ambas capas. tipo de acabados.

- Como impermeabilizante, no se recomienda aplicar espesores mayores de 3 mm. por capa, para evitar ampollamientos.
- En caso que se requiera diluir el DUREFLEX 725 AT para bajar su viscosidad utilizar el GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB.
- Durante su aplicación use equipo de protección personal correspondiente (Guantes de hule, goggles y bata para proteger la ropa).
- Aplíquese en lugares ventilados.

RECOMENDACIONES

- **DUREFLEX 725 AT** es un producto que reacciona con la humedad del ambiente, por lo que se recomienda no aplicarlo sobre superficies mojadas para evitar ampollamientos.
- Cuando se trate de superficies de concreto nuevas, éstas deberán haber sido curadas con agua y completamente fraguadas (Mínimo de 28 días), antes de aplicar el **DUREFLEX 725 AT**. En caso que se hayan aplicado curadores parafínicos es necesario retirar completamente esa película por medios químicos o mecánicos.
- Es conveniente dejar secar 48 hrs. cada capa de **DUREFLEX 725 AT**, antes de aplicar las subsecuentes.
- Se recomienda aplicar un riego uniforme de arena fina sobre el **DUREFLEX 725 AT** 8 días después de aplicado cuando se vaya a colocar un recubrimiento pétreo sobre él.
- Las superficies aplicadas con **DUREFLEX 725 AT** podrán ser transitadas (Tránsito ligero) a las 24 hrs. de aplicado y cura totalmente a los 7 días.
- Una vez abierto el envase, se recomienda emplear todo el producto en un lapso no mayor a tres días, pues al entrar el producto en contacto con el aire curará el material que se haya quedado en éste.

USOS

DUREFLEX 560 PAL se emplea para sellar:

- Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados, de concreto, madera, asbesto-cemento, vidrio, plástico, lámina metálica, entre otros.
- Juntas estructurales con movimiento en muros, fachadas, ventanerías y cancelerías.
- Juntas entre los más diversos materiales empleados en la construcción: manguete-muro, manguete-manguete, manguete-vidrio, plástico, azulejos, mosaicos, mampostería, cemento, etc.
- Juntas estructurales que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Juntas verticales y horizontales en piscinas y tanques de agua.
- Juntas compuestas por materiales de diferente naturaleza, para corregir diferencias de módulo de elasticidad y coeficientes de dilatación.
- Como relleno de grietas, ranuras y fisuras.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC g/l	ASTM D - 3960	40
Reflectancia solar (0-1)	ASTM C - 1549	0.78 (Color blanco)
Emitancia térmica (0-1)	ASTM C - 1371	0.85 (Color blanco)
Índice de reflectancia solar (SRI)	ASTM E - 1980	96 (Color blanco)
Conductividad térmica W/m*K	NMX - C - 181, NMX - C - 258	----
Permeabilidad al vapor de agua ng/Pa*s*m	NMX -C -210	0.005
Contenido de reciclado	----	0 %
Transparencia radical	----	Resinas de poliuretano 45%, Extendedores y pigmentos 50%, Aditivos 5%
Reciclabilidad	----	Una vez cumplido su ciclo de vida se recomienda utilizar como relleno en juntas más reducidas
Consejos de gestión de residuos	----	No genera residuos, una vez utilizado el producto, el envase vacío puede ser reciclado en cualquier sucursal.

DUREFLEX 560 PAL contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya a la reducción de los impactos ambientales del transporte.

El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.

- Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).
- Si solo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos (MRc5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

DUREFLEX 560 PAL contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido VOC.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de calidad del ambiente interior (IEQc4.2)

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009