

DUREFLEX 500 SL

SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 500 SL es un sellador de juntas e impermeabilizante de superficies líquido de un solo componente, elaborado a base de poliuretano que cura a temperatura ambiente, para formar un compuesto con excelente resistencia al envejecimiento, elástico con más de 800 % de elongación y flexible.

USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales de control y expansión que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

VENTAJAS

- DUREFLEX 500 SL funciona en todo tipo de climas, esta listo para usarse y es fácil de aplicar.
- Tiene alta resistencia al envejecimiento, manteniendo sus propiedades por muchos años.
- Una vez curado DUREFLEX 500 SL es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo con solventes derivados del petróleo.

FORMAS DE EMPLEO

Si se dispone a emplear **DUREFLEX 500 SL** en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retírela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

b) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR diluido 50 % con GUARQUIM SOLVENTE EPOXI a razón de 5 m²/lt y deje secar.

c) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo DUREFLEX 500 SL.

d) APLICACIÓN

SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

Rellene totalmente juntas y grietas con DUREFLEX 500 SL según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad.

Si la junta es muy profunda se puede utilizar SELLAQUIM BACKER ROD como relleno base económico.

Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.
- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.
- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.
- El tiempo de curado total del sistema es de aproximadamente 14 días, dependiendo de las condiciones climatológicas.
- En caso de requerir diluir DUREFLEX 500 SL utilizar GUARQUIM SOLVENTE XB.

RENDIMIENTO TEÓRICO

El rendimiento del **DUREFLEX 500 SL** es de aproximadamente 20 metros por litro en juntas de 1 cm de profundidad x 0.5 cm de ancho; para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

PRESENTACIÓN

DUREFLEX 500 SL se surte en:

- Cubeta de 19 lts.
- Bote de 4 lts.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	----	Líquido viscoso gris
Material no volátil	ASTM D - 2369	98 - 99%
Densidad	ASTM D - 1475	1.10 - 1.25 g/cc
Dureza a 28 días después de curado	ASTM D - 2240	65 - 75 Shore "A"
Secado al tacto a 25° C	ASTM D - 1640	24 hrs (promedio)
Secado total a 25° C	ASTM D - 1640	7 días (promedio)
Adherencia <ul style="list-style-type: none"> • Vidrio • Lámina metálica 	Funcional	Buena Buena
Profundidad <ul style="list-style-type: none"> • Juntas con movimiento 	Funcional	8 mm (mínimo)
Ancho de la junta	Funcional	25 mm (máximo)
Temperatura de servicio	Funcional	De -40 a +80° C

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

DUREFLEX 500 SL debe mantenerse en el recipiente original perfectamente cerrado y en lugar fresco teniendo así una vida media de 6 meses a una temperatura de 25° C.